## 明細書

手動変速機のシフトチェンジ装置

## 5 技術分野

10

15

本発明は、シフトフォークによりクラッチを選択的に作動させて変速ギヤ列による動力伝達を行わせ、変速を行わせるように構成された手動変速機のシフトチェンジ装置に関する。さらに詳細には、チェンジレバーの操作力をシフトフォークに伝達してクラッチを作動させる手動変速機のシフトチェンジ装置に関する。

## 背景技術

- 一般に手動変速機(マニュアルシフト式の変速機)において、ドライバーが手動でチェンジレバーを操作すると、この操作力がチェンジ装置を介してシフトフォークに伝達され、シフトフォークによりクラッチ (例えば、シンクロメッシュ機構)を作動させて所望の変速を行うようになっている。このようなクラッチは、平行な二つのシャフト間に並列に配設された常時噛み合い型の変速用ギヤ列に対応していずれか一方のシャフト上に配設される。
- 20 このような変速機における操作力(シフト力)伝達系(チェンジ装置)は、特開2003-14114号公報に記載されているように、チェンジレバーの操作によりシフトケーブル等を介して軸方向に移動又は回動するシフトセレクトシャフトと、シフトセレクトシャフトに設けられたシフトアームと、変速用ギヤ列の数に対応した複数のシフトフォークに一体となっているシフトフォークシャフトに設けられたシフトピースとから構成される。そして、ドライバーがチェンジレバーを操作したときは、シフトア

ームがシフトセレクトシャフトの軸方向に移動して複数のシフトピースの うち1つのシフトピースと選択的に係合し、シフトアームがシフトセレク トシャフトの周方向に回動してシフトフォークシャフトをその長手軸方向 に作動させる。これにより、複数のシフトフォークのうち、作動されるシ フトフォークシャフトに一体となっているシフトフォークにチェンジレバ ーの操作力を選択的に伝達して変速を行わせることができる。

ところで、上記のようなクラッチ機構にシンクロメッシュ機構(同期噛合機構)を採用することで、チェンジレバーを操作して変速を行うときに滑らかな操作が可能であるが、このときドライバーの操作負担を軽くする 10 ことが望まれている。このようにチェンジレバーを操作するための操作力を小さくした上で、この操作力をシフトフォークに伝達させて変速を確実に行えるようにするには複数の方法があり、レバー比を大きく(チェンジレバーのストローク量を大きく)するか、あるいは同期時間を短縮できるようにシンクロ容量を大きくして同期時にクラッチに発生する荷重を小さくする方法がある。

ところで、車内におけるチェンジレバーの配置スペースが限られており、ドライバーがチェンジレバーを操作するときの操作し易さを考慮すると、チェンジレバーのストローク量を大きくしてレバー比を大きくすることには制限があった。また、レバー比を大きくするとシフトフォークの側のストローク量が小さくなり、クラッチを確実に作動させることができなくなるおそれがあるため、この点からもレバー比を大きくすることには限界があった。一方、シンクロ容量を大きくすると変速機内部の部品数の増加に繋がり、それにともない、変速機の製造コストの増加の要因となっていた。

## 25 発明の開示

20

本発明ではチェンジレバーのストローク量を確保しつつレバー比を可変

20

にしてチェンジレバーの操作性を向上させて、滑らかなシフト操作を行う ことが可能な手動変速機のシフトチェンジ装置を提供することを目的とす る。

本発明に係る手動変速機のシフトチェンジ装置は、チェンジレバーのシフト操作の操作力を伝達させシンクロスリーブを選択的に作動させて変速を行う手動変速機のシフトチェンジ装置であって、チェンジレバーのシフト操作に応じて回動可能なシフトアームと、シフトアームに当接しシフトアームの回動に応じてシフト作動可能なシフトピースとを有する。その上で、シフトアームのシフトピースとの当接部が異形カム形状を有して形成され、シフト操作に応じてシフトアームが回動するときに、シフトアームの回動軸と当接部との間の長さが変化してチェンジレバーと当接部との間を規定するレバー比が変化するように構成されている。

また、上記構成の手動変速機のシフトチェンジ装置において、手動変速機が複数の変速用ギヤと、シンクロスリーブが変速用ギヤを押圧することでシンクロスリーブと変速用ギヤとの同期を行う同期機構とを有し、その上で、同期機構による同期時に、レバー比が最大になるように構成されるのが好ましい。

さらに、上記構成の手動変速機のシフトチェンジ装置において、異形カム形状が曲率半径の異なる複数の円弧を組み合わせて形成される複合円弧状であり、同期後のシフトアームの回動にともない円弧の一方の円弧面から他方の円弧面に当接部が入れ替わることで、レバー比が変化するように構成するのが好ましい。

上記構成の手動変速機のシフトチェンジ装置によれば、シフトフォークに繋がるシフトフォークシャフトを作動させるためのシフトピースに係合するシフトアームの先端部の形状を、曲率半径が異なる複数の円弧を組み合わせて形成される複合円弧状とすることで、チェンジレバーを操作して

シフトアームが回動する間に(シフトフォークが移動する間に)、チェンジレバーからシフトフォークまでの間のレバー比を変化させることができる。

したがって、チェンジレバーの操作初期の段階ではレバー比が大きく、 ドライバーによる小さなシフト操作力により大きな荷重をシフトフォーク 側に作用させることができる。そして、この大きな荷重により、シンクロメッシュ機構を確実に同期させることができる。一方、同期終了後は大きな荷重をシフトフォーク側に作用させる必要がないので、ドライバーによるシフト操作の途中でレバー比が小さく切り替わるようになっている。こ れにより、チェンジレバーのストロークに対するシフトフォーク移動量を操作の途中から大きくすることができ、シフト操作完了までのチェンジレバーの全体のストローク量は従来のものと同じとして、シフトフォークを完全に作動させることができる。このため、特に、車内においてチェンジレバーの配置スペースを大きく取る必要はない。

また、上記構成の手動変速機のシフトチェンジ装置によれば、シフト操作の途中でレバー比が大きい状態から小さい状態に切り替わるポイントをシンクロメッシュ機構による同期終了後にすることで、同期終了後にはシフトフォーク側のストローク量を大きくしてギヤを素早く噛合させることができる。このため、噛合が行われるときにシンクロメッシュ機構に発生する反力がシフトチェンジ装置を介してチェンジレバーに伝達されて起きること要因とする、チェンジレバーを操作する側にとって不快な、いわゆる2段入り荷重が発生するのを軽減させることができる。

#### 図面の簡単な説明

25 図1は、チェンジレバーの操作パターンを示す図である。

図 2 は、チェンジレバーからシフトアームまでの操作力伝達系の概略図

である。

20

25

図3は、本発明に係る手動変速機のシフトチェンジ装置を備えた手動変速機の操作力伝達系の構成を示す平面断面図である。

図4は、上記シフトチェンジ装置の周辺図である。

5 図 5 は、上記シフトチェンジ装置に備えられたシフトアームがシフト操作時に回動するときの様子を時間経過とともに示す図である。

図 6 は、上記シフトチェンジ装置を用いてシフト操作を行うときの、シンクロスリーブのストローク量とチェンジレバーのストローク量との関係を示す図である。

10 図7は、従来のシフトチェンジ装置を用いてシフト操作を行うときの、 シンクロスリーブのストローク量とチェンジレバーのストローク量との関係を示す図である。

## 発明を実施するための最良の形態

15 以下、本発明に係る本発明に係る手動変速機のシフトチェンジ装置の好ましい実施形態について図1から図7を参照して説明する。

この手動変速機は、LOW、2ND~5THおよびリバースクラッチを 選択的に作動させて、エンジンからの動力を選択的に伝達することで変速 を行わせることが可能である。このような変速は、運転席に設けられたチェンジレバーLをドライバーが手動でシフト操作して行われるが、このシフト機構について以下に説明する。

 $1 \sim 5$ 速変速段およびリバース変速段(以下、「R速」という。)のうちの1つを選択するためのチェンジレバーLは、図1に示す操作パターンで操作されるものであり、このチェンジレバーLは、SEで示すセレクト操作方向に操作することで、1-2速セレクト位置X1、3-4速セレクト位置X2、5-R速セレクト位置X3のいずれかに動かすことができる。

また、1-2速セレクト位置X1で前記セレクト操作方向SEとは直交するシフト操作方向SHにチェンジレバーLを操作することで第1速位置LOWおよび第2速位置2NDのいずれかを選択することができ、3-4速セレクト位置X2でシフト操作方向SHにチェンジレバーLを操作することで第3速位置3RDおよび第4速位置4THのいずれかを選択することができ、5-R速セレクト位置X3でシフト操作方向SHにチェンジレバーLを操作することで第5速位置5THおよびリバース位置Rのいずれかを選択することができる。

また、ドライバーが上記のいずれかの変速段にチェンジレバーLの操作を行うと、図2のS点で示される位置を支点としてチェンジレバーLが揺動し、シフトケーブル11を介してドライバーのチェンジレバーLの操作力が伝達され、シフトアーム53を、中心軸Aを中心として回動させることができる。このように、チェンジレバーLからシフトアーム53までの操作力伝達系は、てこ比(レバー比)がそれぞれL1/L2およびL3/15 L4であるレバーおよびシフトアーム53 (距離L4の部分)や、シフトケーブル11およびこれらを繋ぐ接続部等から構成される。

次に、本発明に係るチェンジ装置が設けられている操作力(シフト力) 伝達系を図3に示す。この操作力伝達系30はミッションケース21の内部に設けられ、長手軸方向に移動自在な1-2速シフトフォークシャフト20 31、3-4速シフトフォークシャフト33、5-R速シフトフォークシャフト35を有する。1-2速シフトフォークシャフト31にはデテント溝31aが形成されており、このデテント機構32により1-2速シフトフォークシャフト31が、LOW、中立、2NDの三位置で位置決めされる。同様に、3-4速シフトフォークシャフト33、5-R速シフトフォークシャフト35にも、デテント溝33a,35aが形成されており、デテント機構34,36により、それぞれ3RD、中立、4THの三位置お

よび5TH、リバース(R)の二位置で位置決めされる。

さらに、1-2速シフトフォークシャフト31、3-4速シフトフォークシャフト33、5-R速シフトフォークシャフト35には、1-2速シフトピース41、3-4速シフトピース43、5-R速シフトピース45が繋がっており、これらシフトピース41,43,45はそれぞれのシフトフォークシャフト31,33,35と一緒に軸方向に移動可能となってミッションケース21に支持されている。なお図3では、各シフトピース41,43,45が紙面に垂直方向に重なって配置されている状態を示しているため、3-4速シフトピース43のみが表されている。

10 各シフトピース41, 43, 45には略U字状のセレクタ溝41a, 43a, 45aが形成されていて、後述するシフトアーム53の先端部がいずれかのセレクタ溝41a, 43a, 45aと係合する。そして、チェンジレバーLを図1に示すSE方向に揺動させると、シフトアーム53の先端部と各セレクタ溝41a, 43a, 45aとの係合を選択することができ、チェンジレバーLを図1に示すSH方向に揺動させると、選択的に係合した各セレクタ溝41a, 43a, 45aを有するシフトピース41, 43, 45を各シフトフォークシャフト31, 33, 35と共に軸方向に移動させることができる。

また、1-2速シフトフォークシャフト31、3-4速シフトフォークシャフト33および5-R速シフトフォークシャフト35には、1-2速シフトフォーク61、3-4速シフトフォーク63および5-R速シフトフォーク65がそれぞれ取り付けられている。1-2速シフトフォーク61は、図示しない1STおよび2NDクラッチを作動させるための1-2速シンクロスリーブ71と係合し、3-4速シフトフォーク63は、図示しない3RDおよび4THクラッチを作動させるための3-4速シンクロスリーブ73と係合し、5-R速シフトフォーク65は図示しない5TH

10

15

およびリバースクラッチを作動させるための5-R速シンクロスリープ75と係合している。

このため、チェンジレバーLの操作により、シフトアーム53を1-2速シフトピース41、3-4速シフトピース43もしくは5-R速シフトピース45のセレクタ溝41a、43aおよび45aと係合させて1-2速シフトフォークシャフト31、3-4速シフトフォークシャフト33もしくは5-R速シフトフォークシャフト35を軸方向に移動させれば、1ST $\sim 5$ TH0ラッチおよびリバース0ラッチを選択的に作動させ、対応するいずれかの変速段LOW $\sim$ リバース(R)を設定することができる。

以下、図4を用いて、シフトアーム53から1-2速シフトフォーク61に操作力を伝達する場合を例に、本発明に係るシフトチェンジ装置について説明する。図に示すようにこのシフトチェンジ装置50は1-2速シフトピース41、シフトセレクトシャフト51、シフトアーム53、およびデテント機構80から構成される。シフトアーム53には円孔が形成されて、この円孔にその長手軸方向が紙面に垂直な方向にシフトセレクトシャフト51が貫通しており、シフトセレクトシャフト51の側面にポルト54が装入されてシフトアーム53はシフトセレクトシャフト51に結合されている。

このシフトセレクトシャフト51は、チェンジレバーLを図1において S E 方向に揺動させるとその長手軸方向(紙面に垂直な方向)に移動し、 チェンジレバーLを図1でS H 方向に揺動させると中心軸Aを中心に時計 方向あるいは反時計方向に回動するようになっている。すなわち、チェンジレバーLを図1でS E 方向に揺動させると、シフトアーム53を紙面に 垂直な方向に移動させることができ、チェンジレバーLを図1でS H 方向 に揺動させると、シフトアーム53を、中心軸Aを中心に回動させることができる。

25

図4に示すように、シフトアーム53は、ニュートラル位置においては、 1-2速シフトピース41に当接部53cにおいて当接しており、シフト アーム53が中心軸Aを中心に回動すると、この当接部53cを介してシ フトセレクトシャフト51からの操作力が1-2速シフトピース41に伝 達されて、1-2速シフトフォークシャフト31がその軸方向に移動する 5 ことができる。シフトアーム53の先端部(1-2速シフトピース41に 係合する部分)の形状は、それぞれ曲率半径の異なる複数の円弧を組み合 わせた複合円弧状(異形カム形状)になっていて、図4に示すニュートラ ルの位置では、これらの円弧のうち、シフトセレクトシャフト51側(根 10 元側)の円弧の部分53aがシフトピース41に当接部53cにおいて当 接している。そして、シフトアーム53が中心軸Aを中心に回動すると当 接部位置が変動し、後述するようにシフトアーム53の先端部に形成され た円弧のうち、1-2速シフトフォークシャフト31側(先端側)の円弧 の部分53bがシフトピース41に当接してシフトピース41にチェンジ 15 レバーLからの操作力を伝達する。

また、シフトアーム53の先端部は、偏りのない完全な円を部分的に重ね合わせたものではなく、シフトアーム53が回動することでシフトアーム53とシフトピース41との間のクリアランスを維持し、1-2速シフトフォークシャフト31のその軸方向へ移動量が不足しないように、円弧の部分の形状を一部切り欠いた扁平な形状になっている。

さらに、シフトアーム53には、シフトセレクトシャフト51の軸線に 直交する軸線Eを有するフランジ付保持筒81と、保持筒81の軸線Eに 沿う方向の移動を可能として保持筒81に保持されるボール82と、ボー ル82をシフトアーム53側に付勢するように保持筒81内に設けられた ばね83と、シフトアーム53の周方向に等間隔をあけて3箇所設けられ ボール82の一部分に係合するデテント溝84,85,86とで構成され るデテント機構80が設けられている。

このデテント機構80により、シフトアーム53が図4に示すニュートラルの位置(ボール82がデテント溝85に入り込む位置)から時計方向あるいは反時計方向のいずれかの方向に回動する角度位置(ボール82が左右のデテント溝84、86に入り込む位置)が決められる。そして、シフトアーム53がニュートラルの位置から中心軸Aを中心として所定の角度分だけ(ボール82がデテント溝86に入り込むまで)反時計方向に回動すると1-2速シフトフォークシャフト31は図4において左動されて(すなわち、1-2速シフトフォーク61が左動されて)、1STクラッチを係合させる。一方、シフトアーム53がニュートラルの位置から所定の角度分だけ(ボール82がデテント溝84に入り込むまで)中心軸Aを中心として時計方向に回動すると1-2速シフトフォークシャフト31は図4において右動されて(すなわち、1-2速シフトフォーク61が右動されて)、2NDクラッチを係合させる。

15 ここで、チェンジレバーLを 2 N D の側にシフト操作することで、シフトアーム 5 3 を回動させて 2 N D クラッチを作動させるときにおける、シフトアーム 5 3 および 1-2 速シフトピース 4 1 の動きの時間経過を、図5 (a)  $\sim$  (d) を参照しながら説明する。

まず、図5(a)に示すようなニュートラルの位置では、シフトアーム 20 53の先端部は、シフトセレクトシャフト51側の左右の円弧の部分53 aがシフトピース41の略U字状のセレクタ溝41aの左右壁面に当接部 53cにおいて近接対向もしくは当接している。

そして、チェンジレバーLを2NDの側に操作し始めると、図5(b)に示すように、シフトアーム53は中心軸Aを中心として時計方向に回動 25 し始める。このとき、シフトアーム53とシフトピース41との当接部5 3cを介してチェンジレバーLの操作力がシフトピース41に伝達され、 シフトピース41は図で右動し始める。

チェンジレバーLを図5 (b)の状態からさらに2ND側に操作してそのストローク量が大きくなると、図5 (c)に示すようにシフトアーム5 3は図5 (b)の状態よりも時計方向にさらに回動する。このとき、シフトアーム5 3の先端部のシフトピース41との当接部53cが入れ替わり、シフトアーム53の回動中心Aから遠い側の円弧の部分53bがシフトピース41の壁面と当接部53cにおいて当接する。そして、この当接部53cを介してチェンジレバーLの操作力がシフトピース41に伝達され、シフトピース41は図において右動する。また、シフトアーム53の回動中心Aからシフトアーム53の先端部中心に向けて径方向に延ばした線Bに当接部から直交する線Cと、シフトアーム53の回動中心Aを通ってB線に直交する線Dとの長さL4(図2の長さL4に対応する)とすると、この長さL4は、図5 (b)の状態よりも図5 (c)の状態の方が、当接部51cが回動中心Aから遠くなる分だけ長くなる。

さらにチェンジレバーLを2ND側に操作すると、シフトアーム53がデテント機構80により決められる所定の角度分だけ時計方向に回動した状態で停止し(図5(d)の状態)、チェンジレバーLのストロークは最大(フルストローク)になる。このとき、1-2速シフトフォークシャフト31がその軸方向に所定量移動して、1-2速シフトフォークシャフト31がその軸方向に所定量移動して、1-2速シフトフォークら1に係合する1-2速シンクロスリーブ71が2NDクラッチを作動させる。

ここで、チェンジレバーLをシフト操作してシフトアーム53を回動させるときの、チェンジレバーLからシフトアーム53までのレバー比Rは、図2に示される長さ $L1\sim L4$ を用いて以下のように求められる。

25  $R = (L1 \times L3) / (L2 \times L4)$ 

上式で、シフト操作の開始から完了までにおいては、長さL4のみが可

10

変であり、他のL 1からL 3はすべて一定値であるから、レバー比Rはシフト操作の間において長さL 4のみに依存して変化する。このレバー比Rが大きいときは、チェンジレバーLの操作荷重を小さくすることができてドライバーの負担は軽くなるが、シフトピース 4 1 のストローク (すなわち、シンクロスリーブ 7 1 のストローク) は逆に小さくなる。

また、図6に、シフトアーム53から1-2速シフトフォーク61に操作力を伝達する場合を例に、ドライバーがチェンジレバーLを操作したときに、シフト操作とともにレバー比Rがどのように変化するかを示す。図で横軸はシンクロスリーブ71のストロークで、縦軸はこのシンクロスリーブ71を作動させるためにドライバーが操作するシフトレバーLのストロークである。そして、図上の線の傾きがレバー比Rを表している。

図5 (b) の状態 (円弧53 a が当接している状態) では長さL 4 が小さいので、レバー比Rが大きく、図6に示すように、シンクロスリーブ7 1 のストロークとチェンジレバーLのストロークとの関係を表す線の傾き は大きい。一方、シフトアーム53の先端部とシフトピース41との当接 部53 c が入れ替わり、図5の(c)の状態(円弧53 b が当接している 状態)になって長さL 4 が大きくなるとともにレバー比R が小さくなるので、当接部53 c が入れ替わる点を境に図6の線の傾きは小さくなる。

また、図6に示すように、レバー比Rが変化するポイントはシンクロス リープ71が移動してシンクロ同期ポイントを通過する後に設定されている。このシンクロ同期ポイントは、シンクロメッシュ機構を作動させてシンクロスリープ71が変速用ギヤを押し付けることで摩擦力を発生させて 同期させるときのシンクロスリープ71のストローク量である。図のように、シンクロ同期ポイントにおいてはレバー比Rが大きいので、チェンジレバーL側の操作荷重を小さくしてシンクロメッシュ機構による同期に必要な摩擦力を発生させるため大きな荷重を1-2速シフトフォーク側61

に作用させることができる。

そして、シンクロメッシュ機構による同期終了後はシンクロスリーブ7 1に大きな荷重を作用させる必要がなく、シンクロスリーブ71を移動させるだけの荷重をチェンジレバーLから伝達されれば十分であるので、レバー比は小さい値に切り替わる。このため、チェンジレバーLのストローク量を操作の途中から小さく抑えることができて、シフト操作におけるチェンジレバーLの全体のストローク量は従来のものと同じである。

ここで、図7に、図6に対する比較として、従来のシフトアームが設けられたシフトチェンジ装置を使用してチェンジレバーを操作したときの、

10 シンクロスリーブのストロークとシフトレバーのストロークとの関係を示す。この場合は、シンクロスリーブが移動してシンクロ同期ポイントを通過した後も、チェンジレバーによる操作の完了までレバー比は常に一定であり、図上の線の傾きは一定である。

なお、以上においてはレバー比が二段階に変化するようにシフトアーム の先端部形状を設定した例を説明したが、本発明はこれに限られるものではなく、レバー比が三段階以上に変化するような形状であっても良いこと は無論である。

以上説明したように、本発明に関する手動変速機のシフトチェンジ装置においては、シフトフォークに繋がるシフトフォークシャフトを作動させるためのシフトピースに係合するシフトアームの先端部の形状を、曲率半径が異なる複数の円弧を組み合わせて形成される複合円弧状とすることで、チェンジレバーを操作してシフトアームが回動する間に(シフトフォークが移動する間に)、チェンジレバーからシフトフォークまでの間のレバー比を切り替えることができる。

25 したがって、レバー比の大きいチェンジレバーの操作初期の段階では、 レバー比の小さい場合に比べ、ドライバーによる小さな操作荷重によりシ フト操作を行って大きな荷重をシフトフォーク側に作用させることができる。そして、この大きな荷重により、シンクロメッシュ機構が確実に同期を行うことができる。一方、同期終了後は、ドライバーによるシフト操作の途中でレバー比が小さいものに切り替わるため、チェンジレバーのストローク量を操作の途中から小さく抑えることができて、シフト操作におけるチェンジレバーの全体のストローク量は従来のものと同じでシフトフォークを完全に作動させることができるため、特に、車内においてチェンジレバーの配置スペースを大きく取る必要はない。

また、シフト操作の途中でレバー比が大きい状態から小さい状態に切り 10 替わるポイントをシンクロメッシュ機構による同期終了後にすることで、 同期終了後にシフトフォーク側のストローク量を大きくしてギヤを素早く 
噛合させることができる。このため、噛合が行われるときにシンクロメッ 
シュ機構に発生する反力がシフトチェンジ装置を介してチェンジレバーに 
伝達されて起きる、チェンジレバーを操作する側にとって不快ないわゆる 
15 2段入り荷重が発生するのを軽減させることができる。

#### 請求の範囲

1. チェンジレバーのシフト操作の操作力を伝達させシンクロスリーブを 選択的に作動させて変速を行う手動変速機のシフトチェンジ装置であ って、

前記チェンジレバーの前記シフト操作に応じて回動可能なシフトアームと、前記シフトアームに当接し前記シフトアームの前記回動に応じてシフト作動可能なシフトピースとを有し、

- 前記シフトアームの前記シフトピースとの当接部が異形カム形状を有して形成され、前記シフト操作に応じて前記シフトアームが回動するときに、前記シフトアームの回動軸と前記当接部との間の長さが変化して前記チェンジレバーと前記当接部との間を規定するレバー比が変化するように構成されていることを特徴とする手動変速機のシフトチェンジ装置。
  - 2. 前記チェンジレバーを中立位置から変速作動側に操作したときに、 前記レバー比が途中から小さくなるように構成されていることを特徴 とする請求項1に記載の手動変速機のシフトチェンジ装置。

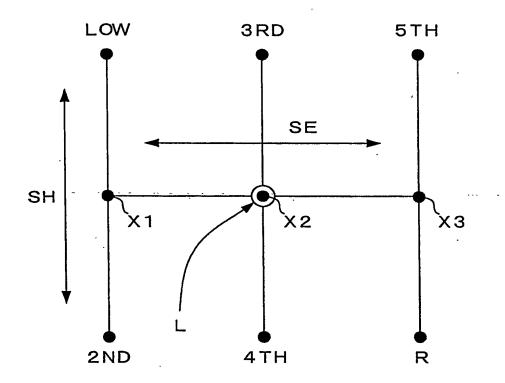
20

- 3. 前記手動変速機が複数の変速用ギヤと、前記シンクロスリーブが前記 変速用ギヤを押圧することで前記シンクロスリーブと前記変速用ギヤ との同期を行う同期機構とを有し、
- 前記同期機構による前記同期時に、前記レバー比が最大になることを 25 特徴とする請求項1もしくは2に記載の手動変速機のシフトチェンジ 装置。

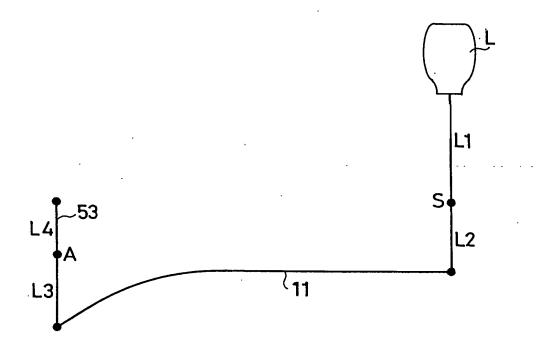
- 4. 前記異形カム形状が曲率半径の異なる複数の円弧を組み合わせて形成される複合円弧状であり、前記同期後の前記シフトアームの前記回動にともない前記円弧の一方の円弧面から他方の円弧面に前記当接部が入れ替わることで、前記レバー比が小さな値に変化することを特徴とする請求項3に記載の手動変速機のシフトチェンジ装置。
- 5.前記シフトピースに略U字状のセレクタ溝が形成されており、前記シフトアームの前記当接部が前記セレクタ溝と嵌合していることを特徴20 とする請求項1~4のいずれかに記載のシフトチェンジ装置。
  - 6. 前記シフトアームが前記チェンジレバーのシフト操作に応じて回動されるシフトセレクトシャフトに取り付けられていることを特徴とする 請求項1~5のいずれかに記載のシフトチェンジ装置。

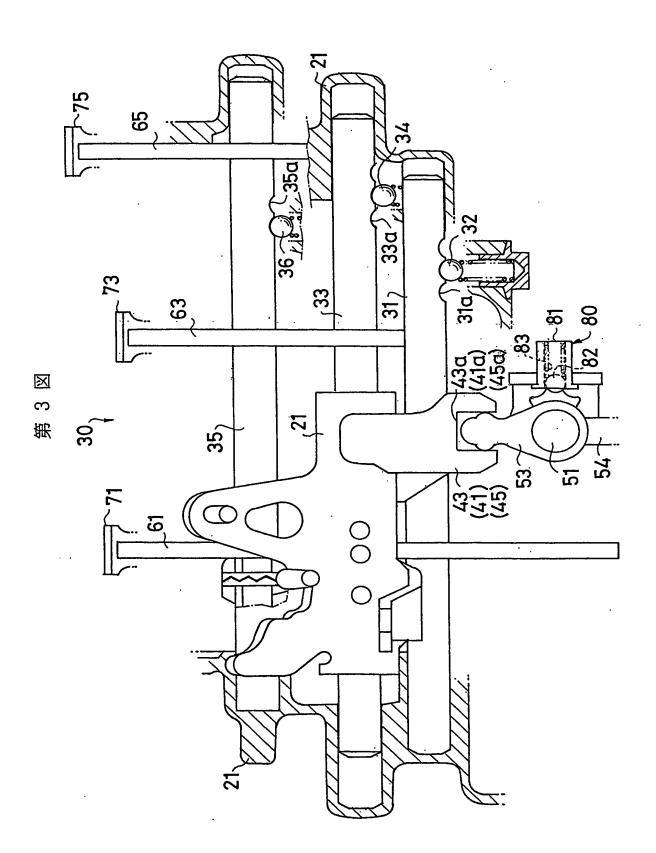
1/7 :

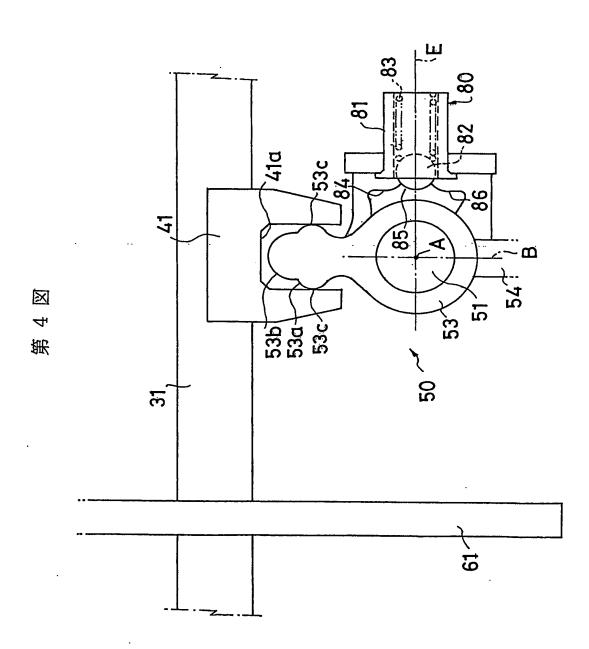
第 1 図



第 2 図

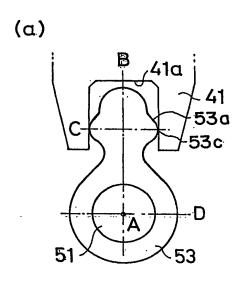


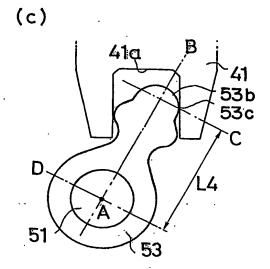


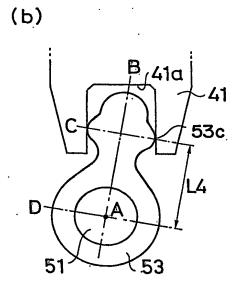


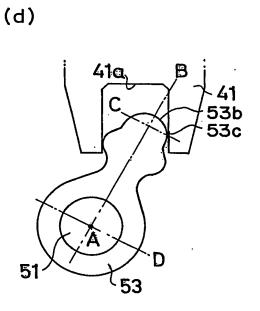
5/7

第 5 図

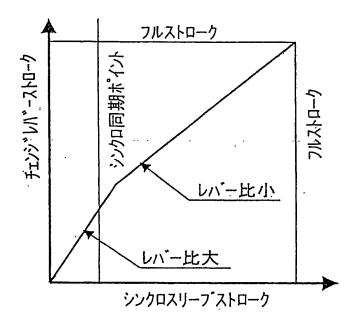




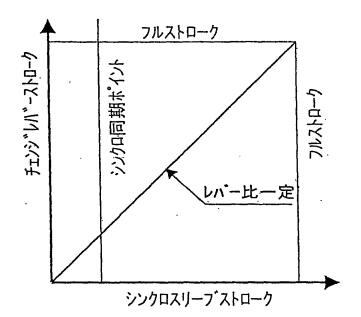




第 6 図



第7図



# INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International application No.

	j	PCT/JP20	04/009387
A. CLASSIFICATION OF SUBJECT MATTER			
Int.Cl <sup>7</sup> F16H61/32			
According to International Patent Classification (IPC) or to both nation	al classification and IPC		
B. FIELDS SEARCHED			
Minimum documentation searched (classification system followed by c Int.Cl <sup>7</sup> F16H61/32, F16H53/00	assification symbols)		
inc.ci Fionol/32, Fion33/00			
<u>.</u>			
Documentation searched other than minimum documentation to the ext	tent that such documents ar	e included in the	fields searched
Jitsuyo Shinan Koho 1922-1996 T	oroku Jitsuyo Shir	nan Koho	1994-2004
. <del>-</del>	itsuyo Shinan Toro		1996-2004
•	_		
Electronic data base consulted during the international search (name of	f data base and, where pract	ticable, search ter	ms used)
	•		
C DOCIDATENTES CONTENTED TO DE TOTAL			·
C. DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT	· 7-33 ·		
Category* Citation of document, with indication, where a	ennropriate of the relevant	nassages	Relevant to claim No.
		panoupus	
A JP 8-326913 A (Suzuki Motor			1-6
10 December, 1996 (10.12.96)	,	1	• • • •
Full text; all drawings		ļ	
(Family: none)			
		1	•
A JP 2-240455 A (Yamaha Motor	Co., Ltd.),	• .	1-6
25 September, 1990 (25.09.90	)),	1	
Full text; all drawings		1	
(Family: none)		}	
Further documents are listed in the continuation of Box C.	See patent family	v annex.	
<ul><li>Special categories of cited documents:</li><li>"A" document defining the general state of the art which is not considered</li></ul>	"T" later document publ	lished after the inte	mational filing date or priority ation but cited to understand
to be of particular relevance	the principle or the		
"E" earlier application or patent but published on or after the international	• •		laimed invention cannot be
filing date	considered novel	or cannot be consid	lered to involve an inventive
"L" document which may throw doubts on priority claim(s) or which is	step when the docu		
cited to establish the publication date of another citation or other special reason (as specified)	"Y" document of partice	ular relevance; the c	laimed invention cannot be step when the document is
"O" document referring to an oral disclosure, use, exhibition or other means	combined with one	or more other such	documents, such combination
"P" document published prior to the international filing date but later than	being obvious to a	person skilled in the	art
the priority date claimed	- ·	of the same patent i	amily
	"&" document member		
	"&" document member		
Date of the actual completion of the international search	"&" document member  Date of mailing of the		
Date of the actual completion of the international search 11 August, 2004 (11.08.04)	"&" document member  Date of mailing of the	international sear	
Date of the actual completion of the international search 11 August, 2004 (11.08.04)	"&" document member  Date of mailing of the		
11 August, 2004 (11.08.04)	"&" document member  Date of mailing of the 31 August		
11 August, 2004 (11.08.04)  Name and mailing address of the ISA/	"&" document member  Date of mailing of the		
11 August, 2004 (11.08.04)	"&" document member  Date of mailing of the 31 August		
11 August, 2004 (11.08.04)  Name and mailing address of the ISA/	"&" document member  Date of mailing of the 31 August		

# INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International application No.
PCT/JP2004/009387

tegory*	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.
A	Microfilm of the specification and drawings annexed to the request of Japanese Utility Model Application No. 39393/1990 (Laid-open No. 130467/1991) (Mazda Motor Corp.), 27 December, 1991 (27.12.91), Full text; all drawings (Family: none)	1-6
<b>A</b>	JP 2000-18381 A (Suzuki Motor Corp.), 18 January, 2000 (18.01.00), Full text; all drawings (Family: none)	1-6
A	Microfilm of the specification and drawings annexed to the request of Japanese Utility Model Application No. 39495/1990 (Laid-open No. 130956/1991) (Mazda Motor Corp.), 27 December, 1991 (27.12.91), Full text; all drawings (Family: none)	1-6

Form PCT/ISA/210 (continuation of second sheet) (January 2004)

			_,			
A. 発明の属する分野の分類 (国際特許分類 (IPC))						
Int	Cl. 7 F16H 61/32		•			
	:	,				
	·					
B. 調査を行						
	けったガラ と小限資料(国際特許分類(IPC))					
Int	Cl. 7 F16H 61/32, F16	H 58./00				
	2 1,012 0 1, 0 2, 1 1 0 1	H 93/00	•			
Ì	•	•				
El I DE Vandal De A	Market agent to					
敢小限資料以外	トの資料で調査を行った分野に含まれるもの					
日本国実用						
日本国公開	実用新案公報 1971-2004年 実用新案公報 1994-2004年					
日本国実用	実用新案公報 1994-2004年 新案登録公報 1996-2004年					
<u> </u>						
国際調査で使用	目した電子データベース (データベースの名称、	調査に使用した用語)				
			•			
	•	•				
	<u> </u>	·				
C. 関連する	ると認められる文献					
引用文献の	2 に 配め り4 0 3 大田へ	<u> </u>	navi.			
カテゴリー*	引用文献名 及び一部の箇所が関連すると	・きけーその関連する毎百の事子	関連する			
A			請求の範囲の番号			
. 🕰	JP 8-326913 A (スズキャ	宋式会社) 1996.12.	1 - 6			
	10,全文,全図(ファミリーなし)					
A	JP 2-240455 A (ヤマハ)	発動機株式会社) 1990.	1-6			
	0 9 . 2 5 , 全文, 全図 (ファミリ-	-なし) <sup>′</sup>				
		• .				
A	日本国実用新案登録出願2-3939	93号(日本国実用新案登録出	1-6			
	願公開3-130467号)の願書に	こ添付した明細書及び図面の内				
•	容を撮影したマイクロフィルム(マン	ソダ株式会社) 1001 1				
	2. 27, 全文, 全図 (ファミリー)	7) XX (E) 1331. 1	·			
		<i>40)</i>				
区欄の続き	きにも文献が列挙されている。		L			
	こっている。	□ パテントファミリーに関する別	紙を参照。			
* 引用文献		の日の後に公表された文献				
「A」特に関	車のある文献ではなく、一般的技術水準を示す	「T」国際出願日又は優先日後に公表	された文献であって			
川願レ矛盾するものでけたく   突眼の障理では埋め						
1 国際山旗 日間の山旗または特許であるが、国際出願日 の理解のために引用するもの						
以後に公表されたもの 「X」特に関連のある文献であって、当該文献のみで発明						
1 億元権主衆に疑義を促起する乂献乂は他の文献の発行 の新規性又は進歩性がないと考えられるもの						
日若しくは他の特別な理由を確立するために引用する 「Y」特に関連のある文献であって、当該文献と他の1以文献(理由を付す) トの文献との 当業者によって自即でする知会とは						
1 「ヘ・ー・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・						
「P」国際出	顔日前で、かつ優先権の主張の基礎となる出願	よって進歩性がないと考えられて 「&」同一パテントファミリー文献	<b>5</b> もの			
国際調査を完		国際調査報告の発送日 21	0.000			
1	11.08.2004	31	. 8. 2004			
FII胶细末46BP	7 A Th 7 stt 4		<del>-</del>			
四次例21機関(	の名称及びあて先	特許庁審査官 (権限のある職員)	3 J   9 2 3 8			
日本国特許庁 (ISA/JP) 関ロ 勇 野便番号100-8915						
東京	再它把工ADD 60 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1					
	- 果京都千代田区霞が関三丁目4番3号   電話番号 03-3581-1101 内線 3328					

		047 00 9 3 8 7
C (続き).	関連すると認められる文献	
引用文献の カテゴリー*	· 引用文献名 及び一部の箇所が関連するときは、その関連する箇所の表示	関連する 請求の範囲の番号
A	JP 2000-18381 A (スズキ株式会社) 2000.0 1.18,全文,全図 (ファミリーなし)	1-6
<b>A</b>	日本国実用新案登録出願2-39495号(日本国実用新案登録出願公開3-130956号)の願書に添付した明細書及び図面の内容を撮影したマイクロフィルム(マツダ株式会社) 1991.1	1-6
	2. 27, 全文, 全図 (ファミリーなし)	
·		
		: